

Инструкция по эксплуатации

Тип аппарата: J21-25

Имя машины: Открытый наклонный силовой жим

Номинальное давление:

Заводской номер:

Каталог

1, принцип работы, характеристики и назначение -----	2
2, основные технические параметры-----	3
3, основные компоненты конструкции и регулировки-----	4
4, Электрическая установка -----	5
5, смазка -----	6
6, Установка -----	7
7, Запустите и отрегулируйте-----	8
8, Чрезвычайный указ-----	9
9, Возможность отказа и метод устранения в работе-----	10
10, список легко повреждаемых деталей машины-----	11
11, прилагаемый чертеж -----	12

1, принцип работы, характеристики и цель

Силовой пресс типа J23 использует кривошипно-ползунковый механизм, это открытый силовой пресс с наклоном.

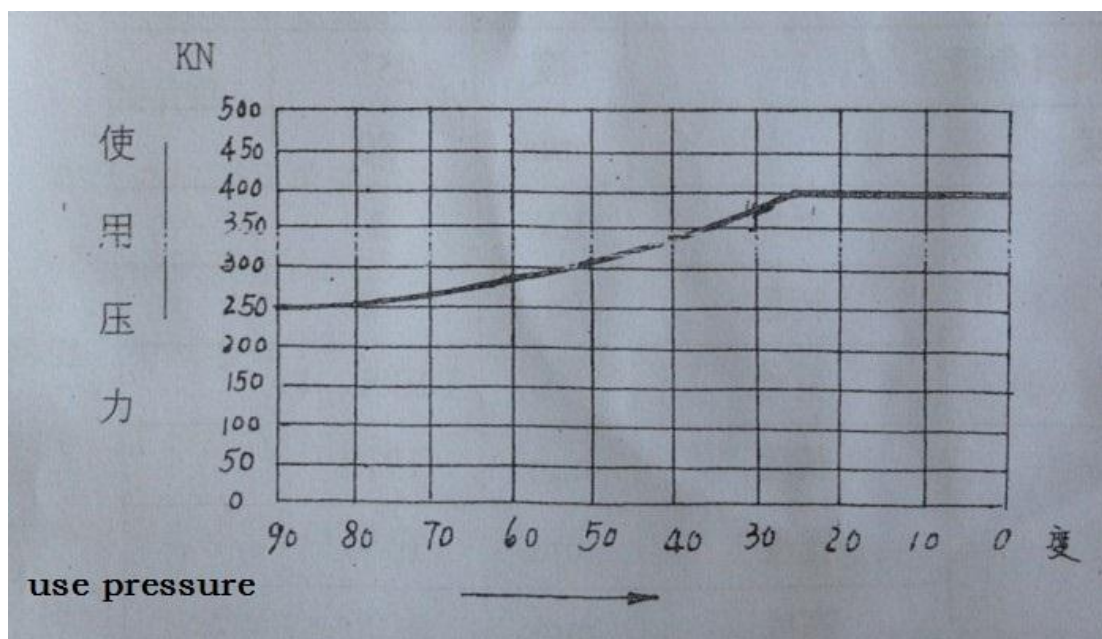
Характеристики:

Кривошипно-ползунковый механизм является жестким, поэтому движение скользящего блока является обязательным, количество ходов ползунка в минуту и кривая движения фиксированы. Его корпус открыт, работа в трех направлениях открыта, загрузка и разгрузка формы и операция более удобна. Корпус машины с помощью регулировки можно наклонить под углом, для штамповки или скольжения остаточного материала из формы, чтобы реализовать механизацию и автоматизацию штамповки, обеспечивающие хорошее состояние.

Из-за того, что тип J23 прост в использовании, поэтому широко используется. Это основное оборудование в производстве штамповки листового металла, его можно использовать для штамповки, вырубки, резки, гибки, неглубокой вытяжки и формовки. Но не подходит для тиснения.

Расчет нагрузки силового прессы типа J23: PKLT б6

P-сила давления K-коэффициент 1,3 L-длина штамповки T-толщина листа
б6-сила растяжения Аз-обычно до 50кг/мм²рассчитать



Кривая давления в стандартной поездке, с изменением графика, изменением угла кривошипа, изменением напряжения.

2, основные технические параметры

Товар1	Модель	25-тонный пресс для кукурузы
1	Номинальное давление (кН)	250кН
2	Мощность двигателя	2,2 кВт
3	Напряжение	380В
4	Размер рабочего стола (мм)	540x355 мм
5	Максимальная закрытая высота (мм)	210мм
6	Ход слайда (мм)	57мм
7	Размер дна пуансона (мм)	150*140мм
8	Размер ствола (мм)	38мм
9	Скорость работы	140/мин
10	Вес (кг)	1200
11	Размер (мм)	950*900*2300

3, основные компоненты структуры и регулировки

Основной компонент машины типа J23: корпус машины, трансмиссия, сцепление, скользкий шатун, тормоз и управление и т. Д.

(1) Корпус машины

Корпус машины и верстак представляют собой цельную отливку типа С с двойной колонной, корпус машины крепится болтами к раме основания машины, с двумя шпильками вокруг машины будет стоять вместе как одно целое, система рамы с двумя ногами имеет

Круглый желоб с помощью механизма регулировки позволяет откинуть корпус машины на 25°. Ползунок совершает возвратно-поступательное движение в направляющей на корпусе машины, верхняя проволока регулирует зазор между направляющей и ползунком. После регулировки затяните крышку обратно. Подшипник коленчатого вала представляет собой цельную медную втулку, закрепленную на каждом конце меди. втулка. С правой стороны корпуса машины установлен рабочий механизм.

(2) Передача инфекции

Устройство передачи является вторичным, первый уровень - треугольная ременная передача, второй уровень - зубчатая передача, большая передача через муфту зубчатого колеса приводит в движение коленчатый вал с помощью эксцентрикового ползуна коленчатого вала для возвратно-поступательного движения.

Двигатель закреплен на пластине двигателя, когда дело доходит до регулировки треугольника упругой программы, его можно поддерживать, поворачивая пластину двигателя на гайке болта с проушиной.

(3) Сцепление (см. рисунок 1)

Тип J23 Используйте одинарную жесткую муфту под ключ.

Муфта установлена на правом конце большой шестерни во внутреннем отверстии коленчатого вала. В своей структуре шестерня оснащена поворотным ключом, соединенным с коленчатым валом, оснащена средней крышкой через комбинацию шпонок и шестерни и т. Д., отверстие на обоих концах давления в медную втулку, когда стоп работает, медный набор коленчатого вала и маховика на закрепленном на коленчатом валу, нанесите внутрь в то же время. ключ поворота между шпонками хвоста в фюзеляже и шестерне обнажая внутреннюю втулку, и в сочетании с открытыми тремя наборами можно встроить в слот R поворотного ключа. Когда пресс не работает, необходимо встретить механизм ножного управления, хвостовой блок поворотного ключа, из набора R слот комбинации поворотного ключа, заглушка шестерни. Когда на рабочем механизме ножной педали встретите угол поворота и поверните влево в верхней части хвоста ключа, поворот ключа под действием пружины растяжения, поворотный угол и закладная комбинация, установленная дальняя шестерня R приводит в движение коленчатый вал, нажатием пуска в работу.

(4) Ползун шатуна (см. рисунок 2)

Ползун находится в середине направляющей направляющей корпуса машины, через шатун и вращательное движение шарикового винта коленчатого вала приводит скользящий блок в возвратно-поступательное линейное движение, нижний конец шарикового винта и скользящий блок находятся в сферическом контакте седла. , в нижеприведенном виде он оснащен страховкой типа разрушения, когда защита от перегрузки по давлению разрушается, таким образом защищая детали прессы от повреждения, в это время ее следует заменить новой страховкой, чтобы она могла продолжать работать.

В закрытом состоянии необходимо отрегулировать высоту, первый замок установить, чтобы ослабить, отрегулировать, повернуть винт с шаровой головкой, плотно зафиксировать запорное устройство, в случае вращения винта с шаровой головкой. Материал возвратной пластины должен быть предоставлен и установлен на ползунке, когда ползунковый ход доходит до верхней мертвой точки, материал возвратной пластины идеально сочетается с материалом возвратного блока корпуса машины, через возвратное устройство будет штамповка или отходы материала из формы.

(5) тормоз (см. рисунок 3)

Power Press использует эксцентриковый ленточный тормоз.

Тормозное колесо со шпонкой фиксируется на левой стороне коленчатого вала. Тормоз периодический

реализован эксцентрик тормозного колеса. При движении ползунка вниз эксцентрик постепенно уменьшается, и тормозная лента ослабевает; положение верхней мертвой точки. Размер натяжения тормозной ленты можно регулировать с помощью тормозной гайки, сжимающей пружину тормоза, чтобы обеспечить эластичность тормозной ленты, с помощью регулировочной гайки для регулировки.

4, электромонтаж

Электрическая коробка, установленная в левой части фюзеляжа, после включения источника питания, нажмите на электрическую коробку снаружи, чтобы открыть, кнопка остановки, может запустить или остановить двигатель. в цепи управления двигателем должны предотвращать короткое замыкание или перегрузку электрических компонентов двигателя. Освещение в станке осуществляется с помощью трансформатора с понижающим проводом низкого напряжения. Принципиальная электрическая схема (см. Рисунок 4)

5, смазка

Power Press использует централизованную смазку и дисперсионную смазку двумя способами.

Централизованная система смазки оснащена одной стороны фюзеляжа движущим насосом, смазочное масло подается в смазочные части через распределитель; Диспергирующая система смазки использует смазочные инструменты для подачи смазочного масла. Точки смазки (см. Рисунок 5)

Следующие требования к смазке стола

НЕТ.	Смазка локации	Смазка	Смазка методы	Смазка циклы	Примечание
1	Левый и правильный проводник рельсы	№ 40 машинное масло	масляная рука насос	Четыре раза за смену	

2	коленчатый вал осевая втулка				
3	Подключение ехал несущий				
4	Шариковый винт	№ 40 машинное масло	горшок с маслом или масляный пистолет	Один раз в неделю	
5	Подключение стержень мяч			Два или три раза в месяц	
6	Наклоните ВИНТ			Каждый раз в демпинг	
7	Схватить			Четыре раз в сдвиг	
8	Приводной вал несущий	№2 натрий мыльная смазка	шприц	Один время в три месяцы	
9	Мотор несущий			Один раз в шесть месяцев или один год	
10	Большой и маленькие шестерни	№2 натрий мыльная смазка	пятно	Один раз за один неделя	

6, установка

В соответствии с чертежом фундамента (см. рис. 6) залейте бетонный фундамент, дождавшись затвердевания фундамента, заложите безопасность силового пресса, используйте уровень уровня верстака для коррекции уровня, каждые 1000 мм выше длины разницы $\leq 0,2$ мм. Уровень калибровки силового пресса, установленный анкерный болт, реперфузия бетона (цемент: песок = 1:3) в горловине, после полного замерзания бетона, затянуть

анкерная гайка равномерно, повторно занимайте уровень после школы, ровность верстака, заземляющий провод должен быть правильно подключен.

Power Press должен быть после установки основы, чтобы начать работать.

Power Press после установки, антикоррозионное масло на поверхности силового пресса с промывкой керосином, будьте осторожны, чтобы не повредить поверхность краски при очистке, очистке масляного отверстия, масла и масляной чашки одновременно, и часто держите чистый, мытье не должно использоваться, когда металл или песок.

7, начать и настроить

Перед регулировкой силового жима необходимо ознакомиться со структурой силового жима, а регулировка должна выполняться в соответствии со следующими процедурами:

(1), после пресс-формы, комбинирует педаль холостого хода сцепления, затем поднимается, перемещает маховик рукой, перемещает ползунок в нижнюю мертвую точку, калибровочное положение пресс-формы, в этот момент категорически запрещается запускать двигатель.

(2) Отрегулируйте положение прямого штока, заставьте материал двигаться в ходе хода в верхней мертвой точке, но следует обратить внимание на то, когда коленчатый вал находится в верхней мертвой точке, толкатель направлен вниз, не может касаться дна канавки ползунка, препятствуя движению слайдера и поврежденные части аварии.

(3), ручной подъем маховика на 1-2, запустите двигатель, запустите двигатель, когда необходимо обратить внимание на направление вращения маховика, при вращении логотип должен быть одинаковым, чтобы избежать несчастных случаев, потому что вместо этого .

8, Чрезвычайный указ

(1), Должен запустить двигатель после выключения сцепления.

(2), в случае снятия защитного устройства запрещается управлять автомобилем.

(3), при работе следует обратить внимание на то, чтобы не часто ставить ноги на педали, чтобы случайное шаговое движение не привело к аварии.

(4), сделайте легкое удлинение, чтобы обратить внимание на чистоту материала и добавить смазку.

(5), Категорически запрещается штамповать два куска листового металла одновременно.

(6), если вы обнаружите, что ползунок свободно падает, неравномерно постукивает или шумит, следует немедленно прекратить проверку.

(7), оператор покидает машину, обязательно отключив питание.

(8), когда силовой пресс работает, запрещается вручать в область рта пресс-формы (он может быть установлен в соответствии с требованиями пользователя с фотоэлектрическим защитным устройством аварийного торможения, в дополнение к подписанию контракта).

9, Возможность отказа и метод устранения в работе

Имя	Отказ	Причина	Метод эминирования
коленчатый вал	Коленчатый вал подогрев подшипников	(1), Вал и Вал рукав выгорает. (2), Бедный	(1), Заточка шейки или корпус подшипника с ударной шлифовкой.

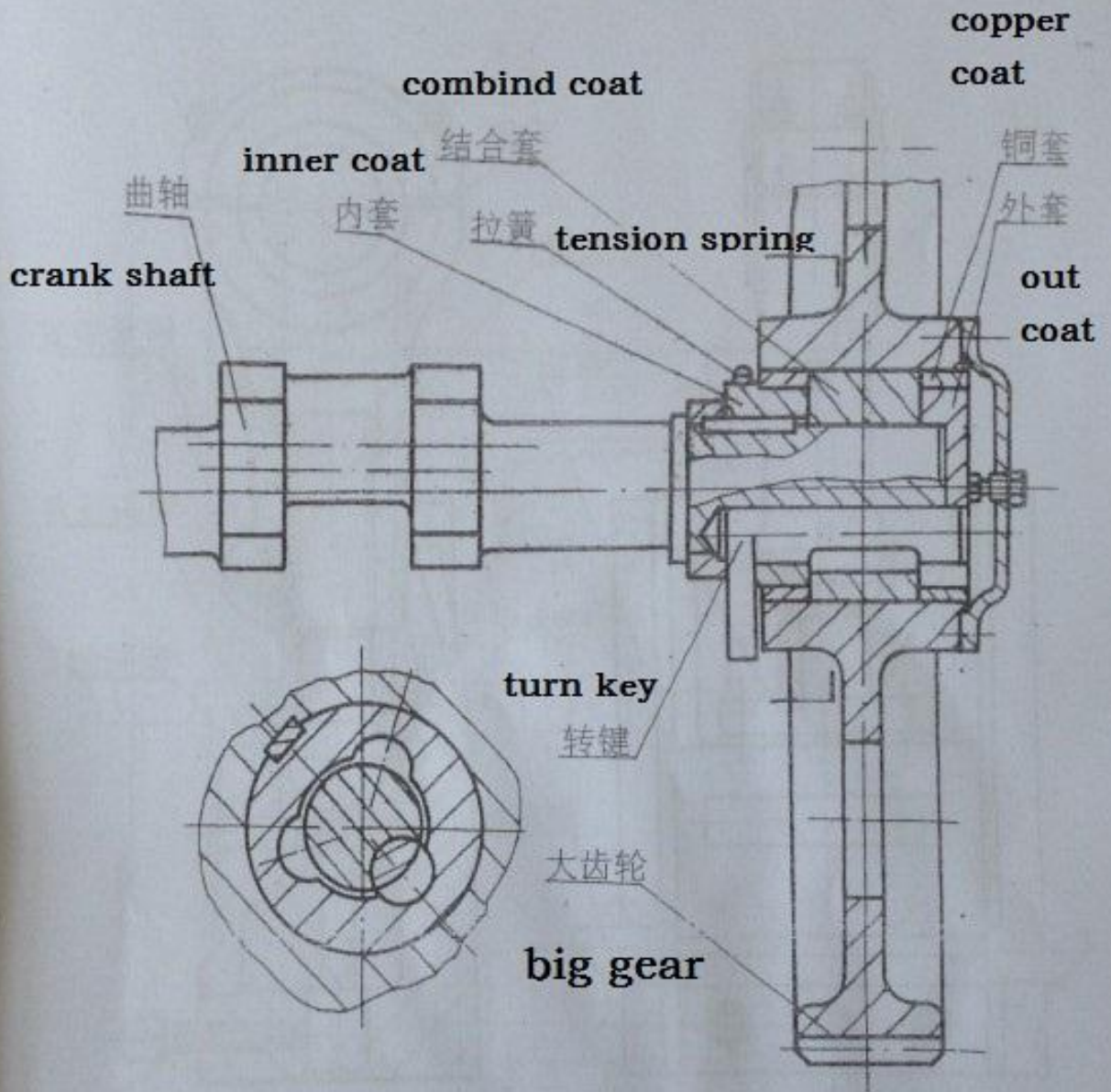
		смазка	(2), проверьте, течет масло, усилите смазку.
Слайдер	обогрев направляющих	(1), Направляющая зазор очень маленький. (2), руководство в плохой смазка. (3), раздвижные И направляющая горит.	(1), Отрегулируйте зазор направляющей. (2), очистите масло, укрепите В смазка. (3), выскабливание ГИД рельс
Подключение бар	Соединительная полоса и шариковый винт разболтался с шумом	(1), стопорный болт свободный. (2), сферический колпачок свободен. (3), мяч голова И мяч чаша износ большой. (4), перегрузка защитник рухнул	(1), Затяните болт. (2), затянуть В болты крышки. (3), уменьшить В МЯЧ прокладка головки блока цилиндров, чтобы обеспечить соответствующий зазор. (4), Замените предохранитель.
Схватить	педаль сцепления не работает	(1), весна ИЗ работающий КЛЮЧ перелом ИЛИ слишком свободный. (2), Работа КЛЮЧ жевост ИЛИ сломанный ИЛИ поврежден.	(1), Замените натяжную пружину. (2), замените рабочий ключ.
	Выключение сцепления после большой ударный шум	Тормоз слишком ослаблен	Отрегулировать тормозную пружину.
Тормоз	Тормозить слишком много лихорадка, стопор коленчатого вала верхняя мертвая точка	(1), тормоз является тугий. (2), Тормоз является слишком свободно или носить.	(1), отрегулируйте тормоз весна. (2), отрегулируйте пружину тормозная лента или замененный тормозной ремень.

10, Список легко поврежденных деталей машины

Нет.	Имя	материал	количество	ЭТОТ виджет принадлежит	замечание
1	Поворотный ключ	45	1	СХВАТИТЬ	Посмотреть картинку

					7
2	Объединение куст	45	1	Схватить	Посмотреть картинку 8
3	Медная втулка	ZQSN6-6-3	2	Схватить	Посмотреть картинку 9
4	коленчатый вал куст	ZQSN6-6-3	2	Машина тело	Посмотреть картинку 10
5	Вверх и вниз На подключение стержень	ZQSN6-6-3	Каждый	Слайдер	Посмотреть картинку 11
6	Защитник	45	1	Слайдер	Посмотреть картинку 12
7	Тормоз ПОЯС (КОМПОНЕНТ)	А3 (медь проволока асбестовая пояс)	1	Тормоз	Посмотреть картинку 13

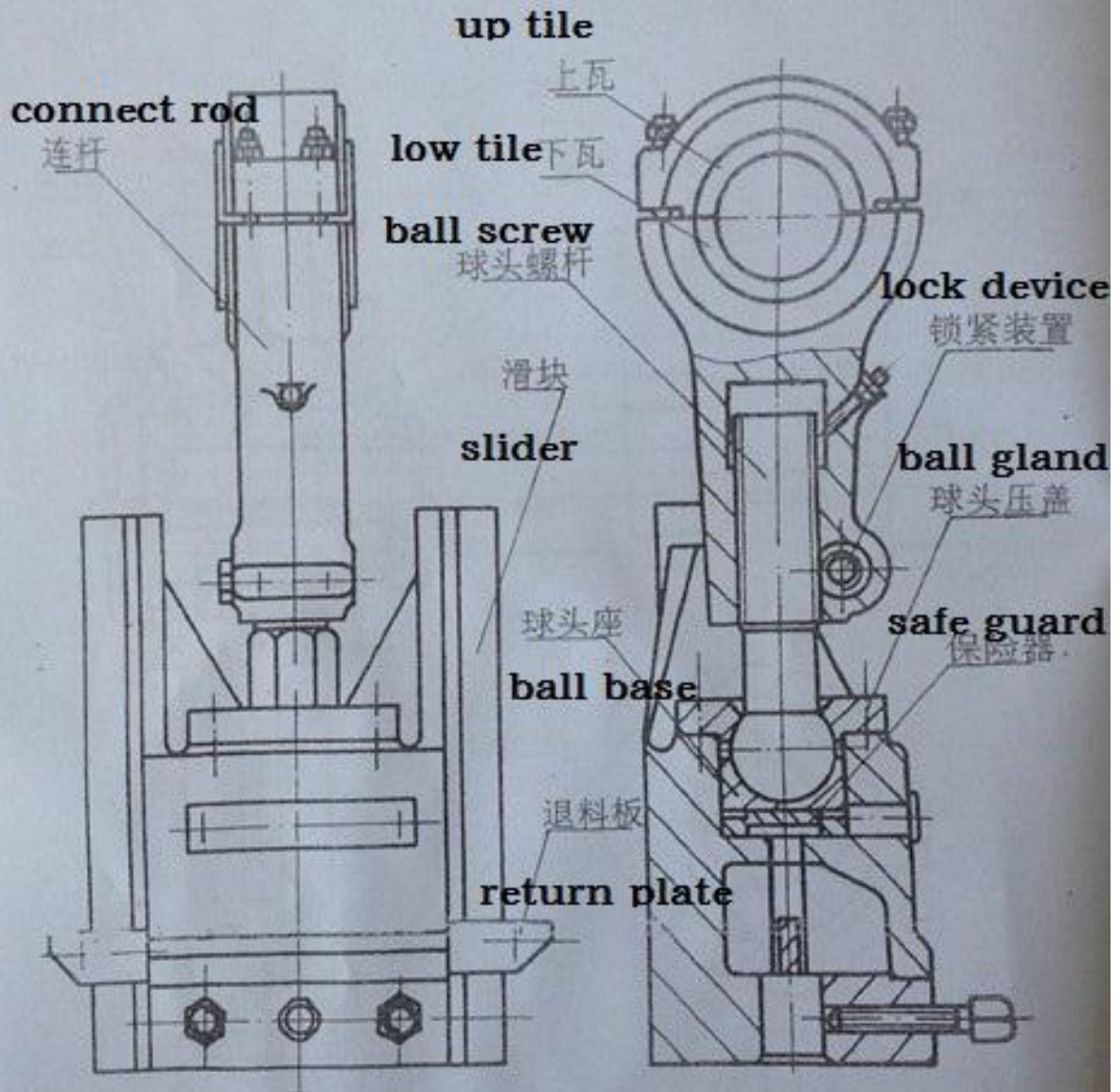
附图一 离合器 clutch
attach drawing 1



附图二

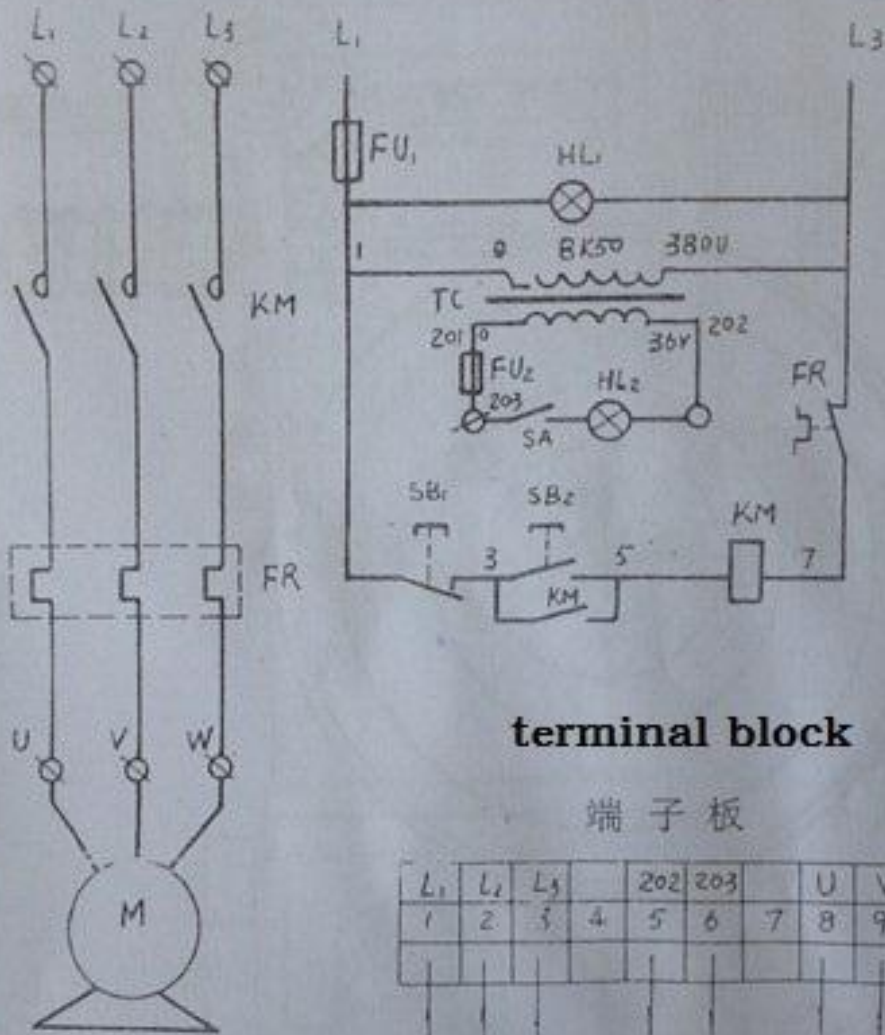
连杆滑块机构

connecting rod slider



附图三 电器原理图

attach drawing 3 electrical schematics



terminal block

端子板

L ₁	L ₂	L ₃		202	203		U	V	W
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

电源线

工作灯

电动机

power wire

light

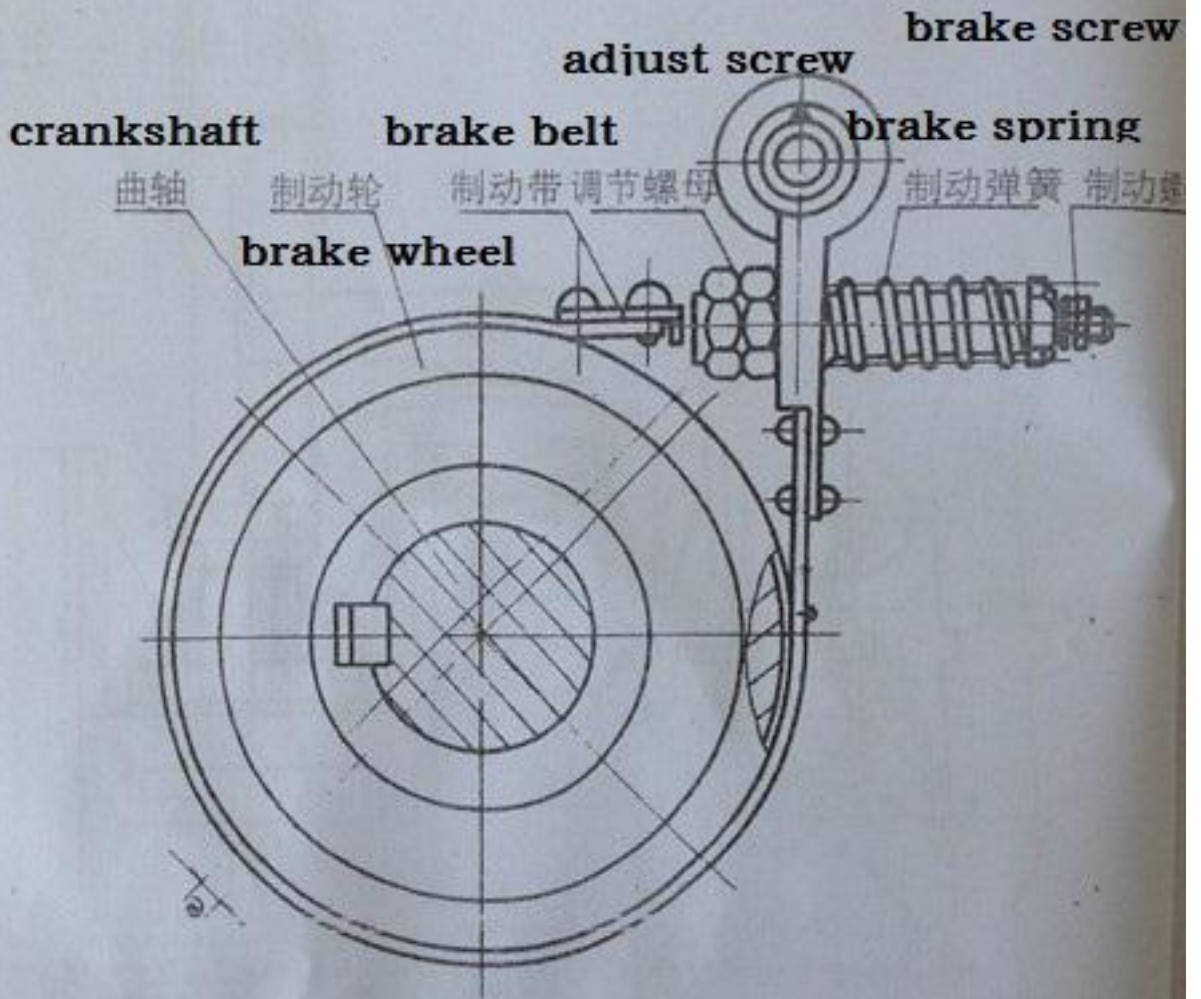
motor

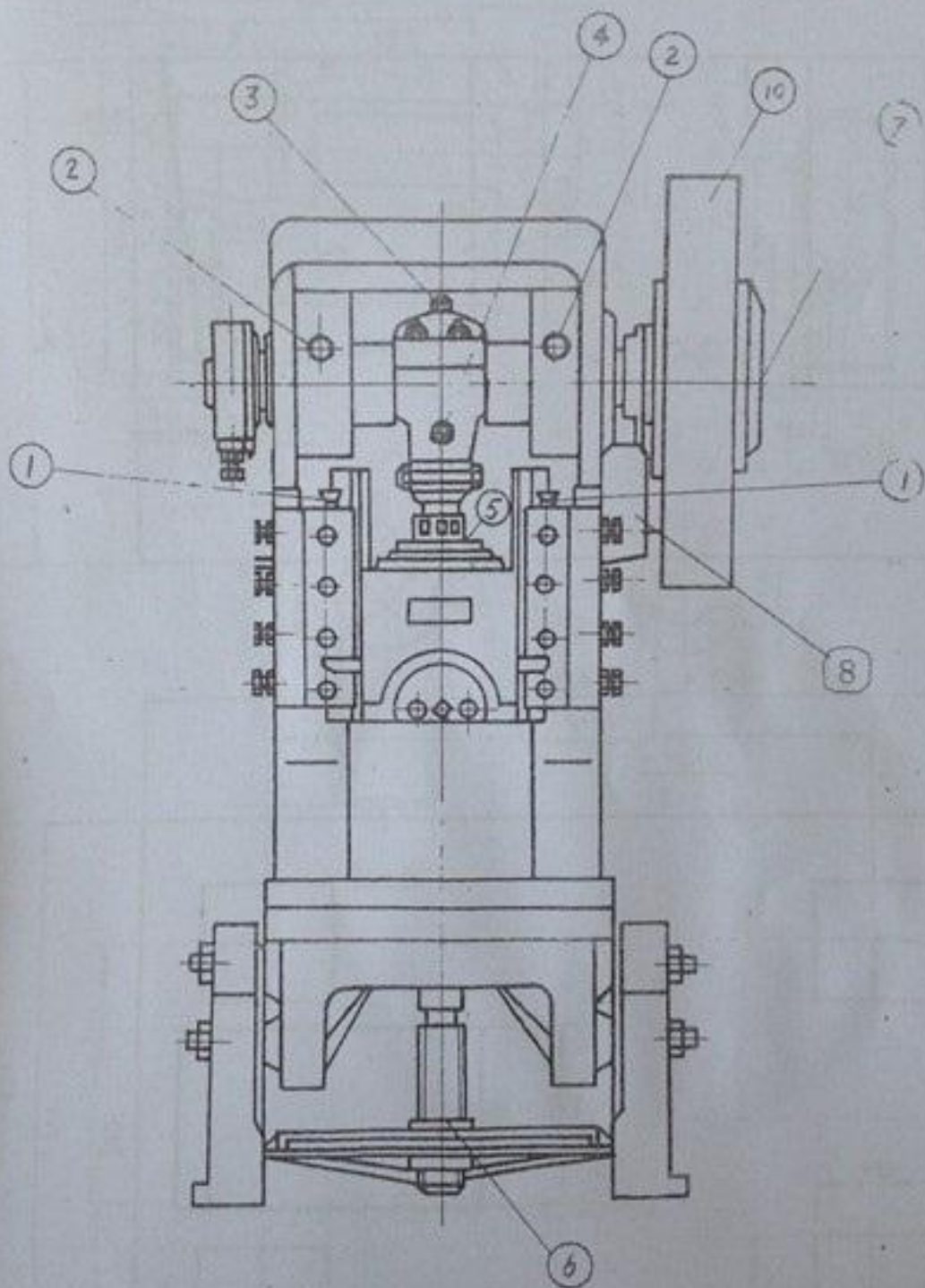
附图四

制动器

attachment 4

braker





lubrication part drawing

附圖 11 潤滑部位圖